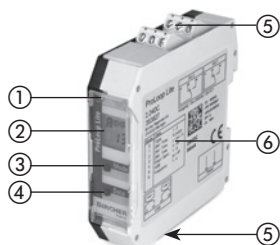


ProLoop Lite

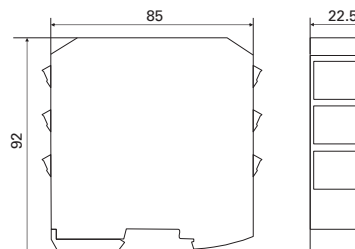
Detektor pętli do bram przemysłowych, szlabanów i systemów parkingowych

Tłumaczenie oryginalnej instrukcji obsługi

Informacje ogólne



- ① Dioda informacyjna
- ② Wyświetlacz LCD
- ③ Przycisk «Mode»
- ④ Przycisk «Data»
- ⑤ Zaciski przyłączeniowe
- ⑥ Tabliczka znamionowa



1 Wskazówki bezpieczeństwa



- Urządzenia te oraz ich wyposażenie dodatkowe wolno eksploatować tylko zgodnie z niniejszą instrukcją eksploatacji (użycie zgodne z przeznaczeniem).
- Uruchomienia tych urządzeń i ich wyposażenia dodatkowego może dokonać wyłącznie odpowiednio przeszkolony i wykwalifikowany personel.
- Urządzenia można eksploatować tylko pod przewidzianym dla nich napięciem roboczym i z zachowaniem przewidzianych dla nich parametrów.

- W przypadku wystąpienia usterek niemożliwych do samodzielnego usunięcia urządzenie należy wyłączyć i odesłać do naprawy.
- Urządzenia może naprawiać tylko ich producent. Ingerencje i modyfikacje są niedopuszczalne. Powodują one utratę prawa do roszczeń z tytułu gwarancji i rękojmi.

2 Mechaniczny montaż w szafie sterowniczej

ProLoop Lite jest montowany na szynie montażowej o szer. 35 mm, zgodnej z EN 50022, w szafie sterowniczej. Zaciski mają postać zacisków wtykowych i są kodowane.

3 Podłączanie elektryczne



Przewody zasilające pętlę należy skręcić ze sobą co najmniej 20 razy na metr. Urządzenie należy podłączyć zgodnie ze schematem połączeń.

Należy zwracać przy tym uwagę na prawidłowe podłączenie do zacisków i właściwe zasilanie napięciem zgodnie z tabliczką znamionową na urządzeniu.

3.1 Schemat połączeń zaciskowych

Zasilanie	Podłączenie pętli Urządzenie 1-kanalowe	Podłączenie pętli Urządzenie 2-kanalowe	Wyjście 1	Wyjście 2

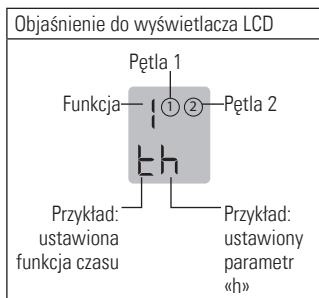
4 Możliwości ustawiania wartości i parametrów

Informacje ogólne

W niniejszym rozdziale przedstawiono i objaśniono ustawienia urządzeń ProLoop Lite na przykładzie urządzenia z 1 pętlą. Ustawień dla pętli 2 w urządzeniu 2-pętlowym dokonuje się analogicznie.

4.1 Możliwości ustawiania wartości i parametrów

Wyświetlacz standardowy Urządzenie 1-pętlowe	Wyświetlacz standardowy Urządzenie 2-pętlowe



Objaśnienie znaczenia diod LED

Info	
Czerwona + zielona	Konfiguracja fazy rozruchu
Zielona	Praca
Zielona migająca	Wyjście 1 i/lub 2 aktywne
Czerwona migająca	Błąd

4.2 Funkcje podstawowe – stan przekaźnika wyjściowego \bar{Q} (ustawienia patrz tabela 4.8)

Parametr		Pętla wolna	Pętla zajęta	Usterka
1	Drzwi i brama			
2	Szlaban			
3	Prąd spoczynkowy			

4.3 Funkcje czasu t , jednostka czasu Z i współczynnik czasu β (ustawienia patrz tabela 4.8)

H Gdy pętla jest aktywowana , przekaźnik załącza się, a po zwolnieniu pętli – wyłącza się.		O Opóźnienie włączenia: Gdy pętla jest aktywowana, przekaźnik załącza się po czasie t , a po zwolnieniu pętli – wyłącza się.		F Opóźnienie wyłączenia: Gdy pętla jest aktywowana, przekaźnik załącza się, a po zwolnieniu pętli – wyłącza się po czasie t .	
J Impuls zajęcia pętli: W momencie zajęcia pętli przekaźnik załącza się, a następnie wyłącza się po czasie t .		L Impuls zwolnienia pętli: W momencie zwolnienia pętli przekaźnik załącza się, a następnie wyłącza się po czasie t .		M Maksymalna obecność: Gdy pętla jest aktywowana, przekaźnik załącza się, a po zwolnieniu pętli wyłącza się, lecz najpóźniej po czasie t .	

4.4 Czulość \mathcal{C} (ustawienia patrz tabela 4.8)

Czulość \mathcal{S} (= sensitivity) detektora pętli można dostosować w 9 stopniach:

$\mathcal{S}1$ = najmniejsza czulość (→ duża ilość metalu, mała odległość wykrywania)	$\mathcal{S}9$ = największa czulość (→ mała ilość metalu, duża odległość wykrywania)	$\mathcal{S}4$ = ustawienie fabryczne
--	---	---------------------------------------

4.5 Automatyczne zwiększanie czułości ASB \mathcal{S} (ustawienia – patrz tabela 4.8)

ASB (= **A**utomatic **S**ensitivity **B**oost = automatyczne zwiększanie czułości).

ASB jest potrzebne, aby po aktywacji możliwe było wykrywanie dyszli naczip.

4.6 Częstotliwość \mathcal{F} (ustawienia patrz tabela 4.8)

W przypadku stosowania wielu detektorów pętli można uniknąć ich wzajemnego oddziaływania, stosując cztery różne częstotliwości $\mathcal{F}1, \mathcal{F}2, \mathcal{F}3, \mathcal{F}4$. Ustawienie fabryczne: $\mathcal{F}4$.

4.7 Przełączanie z trybu pracy do trybu konfiguracji

Urządzenie 1-pętlowe

Po uruchomieniu wyświetla się:		Nacisnąć raz krótko przycisk «Mode», aby przejść do trybu konfiguracji		
--------------------------------	--	--	--	--

Urządzenie 2-pętlowe

Po uruchomieniu wyświetla się:		Nacisnąć raz krótko przycisk «Mode», aby przejść do trybu konfiguracji			① Wybrana jest pętla 1			② Wybrana jest pętla 2
--------------------------------	--	--	--	--	------------------------	--	--	------------------------

(Powrót do trybu automatycznego: Nacisnąć przycisk Mode i przytrzymać > 1 s)

Wskazówka dotycząca urządzenia 2-pętlowego: Po ustawieniu pętli 1 następuje ustawienie parametrów pętli 2 (ustawienia wykonano analogicznie), z wyjątkiem układów logicznych kierunku nie przedstawiono w tabeli

Tabela ustawień

Funkcja	LCD Wskazanie	Obsługa przycisków – funkcje								Obsługa przycisków – parametry							
A Tryb pracy											Tryb pracy						
0 Funkcja podstawowa											Drzwi i brama*						
1 Funkcja czasu											∞*						
2 Jednostka czasu											0,1 sekundy						
3 Współczynnik czasu											1*						
4 Czulość											4*						
5 Automagiczne zwiększanie czułości ASB											Wyłączone*						
6 Częstotliwość											Częstotliwość F1						
											Częstotliwość F2						
											Częstotliwość F3						
											Częstotliwość F4*						

Uwaga:
Jednostka czasu pomnożona przez współczynnik czasu daje ustawiony czas.

* Ustawienie fabryczne

5 Wskazanie błędu

E

W przypadku wystąpienia usterki wyświetlane są na przemian wskazania trybu pracy «A» i sygnalizacji błędu «E». Dioda LED zmienia kolor na czerwony migający.

6 Reset



2 sekundy

Reset 1 (ponowna kalibracja)

Nastąpi ponowna kompensacja pętli.

7 Parametry techniczne

Napięcie zasilające/ Pobór mocy	24 VDC 24 VDC -10% do +20%, maks. 1,5 W 230 VAC 230 VAC ± 10%, 50 Hz, maks. 2,9 VA
Indukcyjność pętli	maks. 20 do 1000 µH idealnie 80 do 300 µH
Przewód zasilający pętlę	Dla 20-40 µH: maks. 100 m przy przekroju 1,5 mm ² Dla >40 µH: maks. 200 m przy przekroju 1,5 mm ² skręcony min. 20 razy na metr
Opór pętli	< 8 Ω z przewodem zasilającym
Przełącznik wyjściowy (pętla)	maks. 240 VAC; 2 A / 30 VDC; 1 A; AC-1

Wymiary	22,5 x 92 x 85 mm (szer. x wys. x głęb.)
Montaż obudowy	Montaż bezpośrednio na szynie DIN
Sposób podłączenia	Wtykowe zaciski śrubowe
Stopień ochrony	IP 20
Temperatura robocza	-20°C do +60°C
Temperatura składowania	-40°C do +70°C
Wilgotność powietrza	< 95% bez kondensacji

8 EC-Deklaracja Zgodności

Producent: Bircher Reglomat AG, Wiesengasse 20, CH-8222 Beringen
Przestrzegano następujących dyrektyw: RoHS 2011/65/EU, RED 2014/53/EU
Wersje produktu: ProLoop Lite 1.x, ProLoop Lite 2.x

9 Kontakt

Danish seller:

Bircher Reglomat AG
Wiesengasse 20
CH-8222 Beringen
www.bircher-reglomat.com

Swissdoor ApS
Stenhuggervej 2
DK-5471 Soendersoe
Denmark
Tel.: +45 86 28 00 00
mail@swissdoor.dk
www.swissdoor.dk